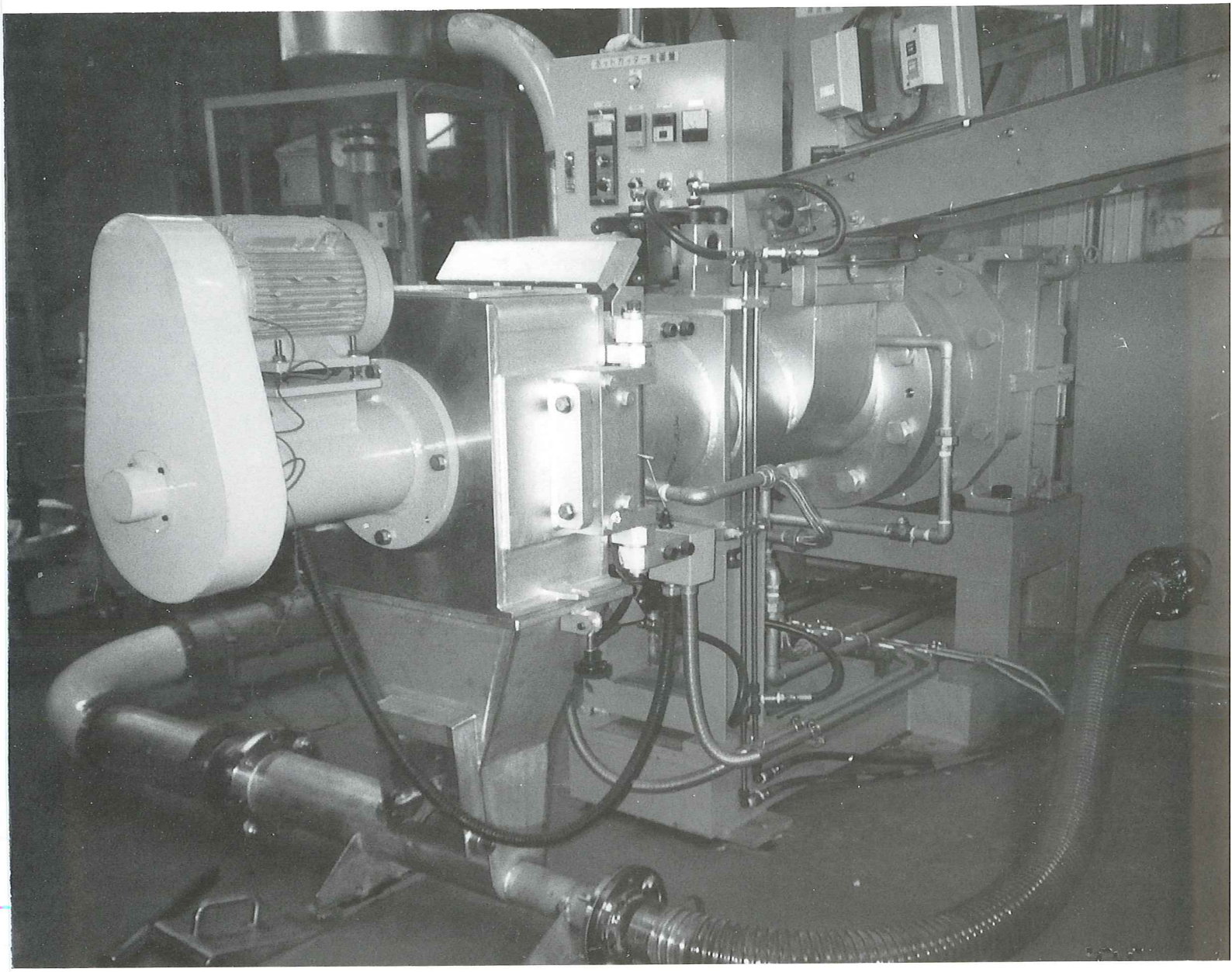
TOYO SEKKEI

押　出　機

○ルーダーペレタイザー
○ストレーナー
○ジェットスクリーンクーラー

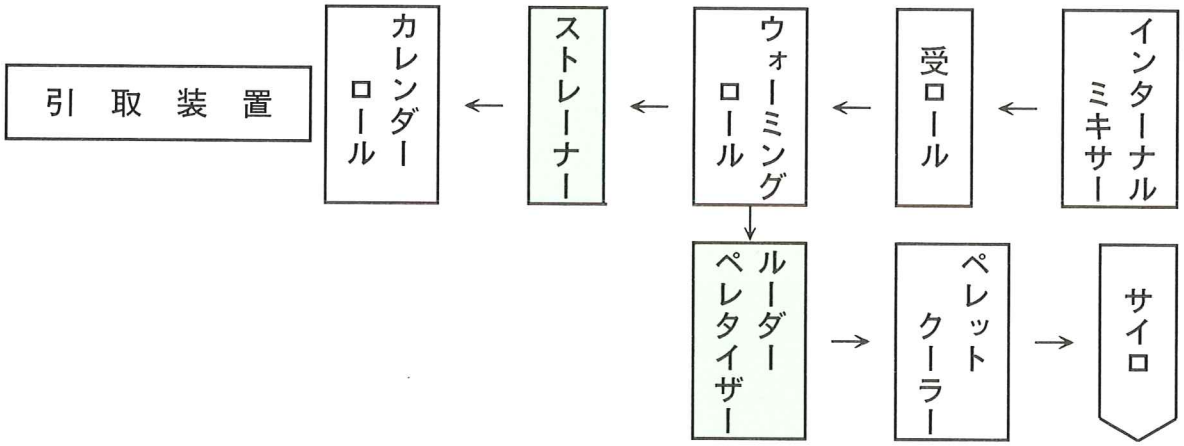


株式会社 東洋設計

既設ラインに増設してペレット製造

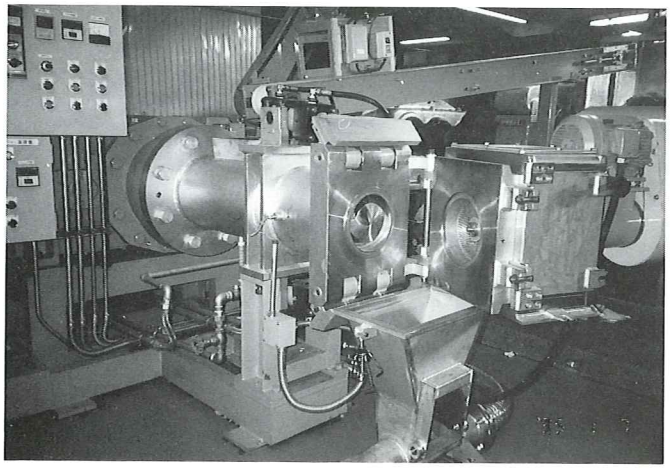
ラ イ ン 構 成

コンパクトで場所を取りません。



RPルーダーペレタイザー

色替、ロッド替時の掃除が簡単



○ペレタイザーヘッドは３秒で開閉します。

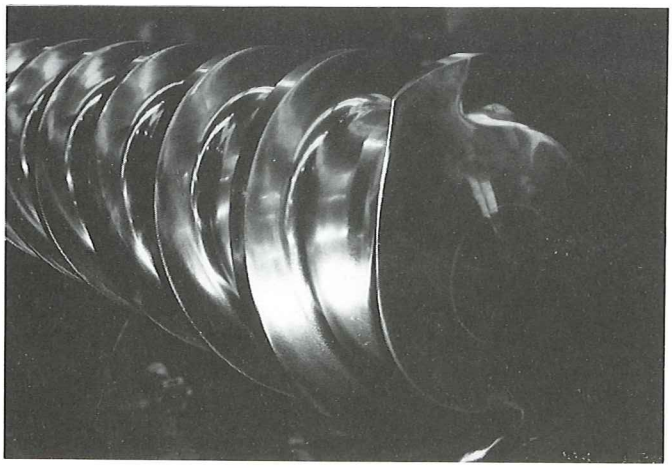
○ホットカッターは３ヶ所が開閉出来て、スクリューとダイス間、ダイスと刃物間、カッターケーシング内の掃除をすることが出来ます。

○小ロッドの製造に適しています。

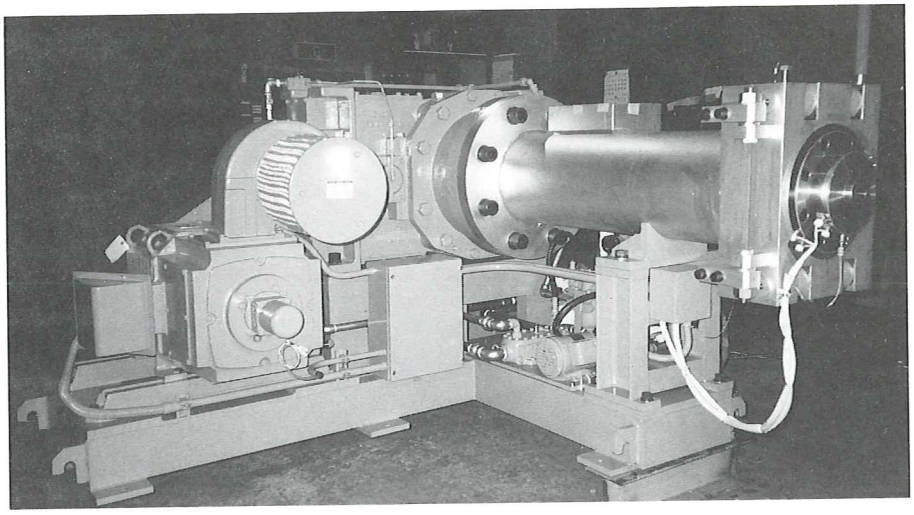
ス ク リ ュ ー

噛込が良くスムースに押出します。

■ホーパーでの噛込を良くして押出時のコンパウンドの発熱を起さないスクリュー形状です。



ストレーナー



○コンパクト設計

○自動温調

蒸気 ＋ 水 ＋ 電熱

熱媒油 ＋ 電熱

があります。

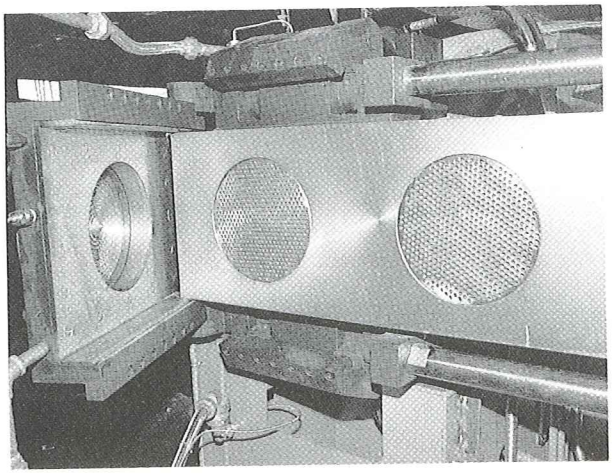
標 準 仕 様

TYPE 型 式	SCREW size スクリュー寸法		kg/Hr (PVC) 吸 出 量	rpm of SCREW スクリュー回転数	MOTOR kw 所要馬力
	mm	inch			
S 100	100	4	250	0 ～100	22～37
S 150	150	6	500	0 ～75	37～55
S 200	200	8	1000	0 ～55	55～75
S 250	250	10	2000	0 ～45	75～150
S 300	300	12	3000	0 ～40	160～200

オ プ シ ョ ン

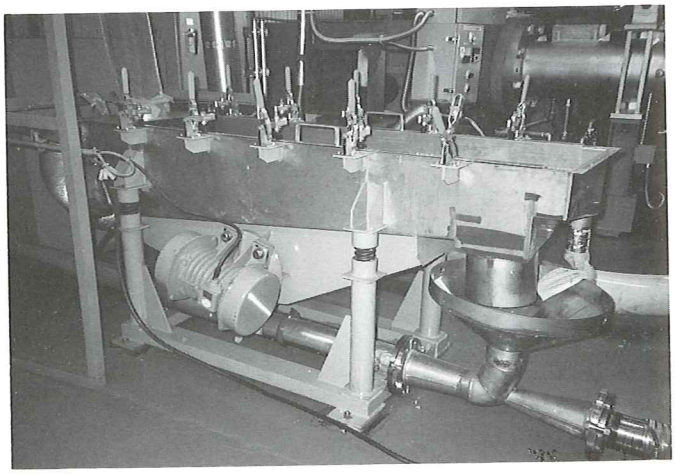
○オートチェンジャー

スクリーン交換所要時間/３秒



○ジェットスクリーンクーラー

噴流で高速冷却、スクリーンによる選別



TOYO SEKKEI

株式会社
東洋設計

機械のエンジニアリング

本　　社 〒132-0031 東京都江戸川区松島4-1-14
☎(03)3653-6388　FAX(03)3653-6449

市原工場 〒290-0008 千葉県市原市古市場字江川3-1
☎(043)209-6351　FAX(043)209-6352